

## **Ganadores del Concurso 2012-13**

**PBL-Productos Bio-Lógicos SA** (Quilmes) Desarrollo y formulación de los componentes necesarios para la reacción de PCR en tiempo real optimizados para incrementar su estabilidad sin la necesidad de cadena de frío.

**Fernando Real** (Nueve de Julio) Fabricación de un barril contenedor plástico de calidad alimenticia, reconfigurable en tamaño, apto para contener y procesar líquidos y sólidos para el consumo humano.

**Julián Matías Berenstecher** (San Martín) Desarrollo de nuevos productos que permitirán sustituir importaciones con aplicación de nuevas tecnologías innovadoras en baterías electrónicas.

**Gustavo Fabián Achares** (Bahía Blanca) Elaboración de pizzas listas para hornear envasadas en atmósfera modificada, que garantiza la calidad sin utilización de conservantes

**Pelayo Gabriel Martinez Franco** (Cnel. Rosales) Diseño, desarrollo y construcción de matrices para peras abate fetel.

**Kalium Technologies SRL** (Quilmes) Desarrollo de un prototipo para aplicar en la liberación prolongada de insecticidas y hormonas para uso de la industria veterinaria

**Benefical Germs SA** (Moreno) Desarrollo de inoculantes bacterianos, a partir de cepas autóctonas con identidad nacional, para la utilización masiva en silajes de forrajes y granos, con mayor rapidez de la fermentación y acidificación que las existentes y con ventajas de impacto en el medio ambiente.